

## TERSA kutterstål

### Materiale specifikation

Kutterstål kvalitet	Beskrivning	Tillämpning
<b>Belagda kutterstål</b>	<p>TERSA kutterstål belagda med en speciell beläggning, som ökar livslängden jämfört med vanliga TERSA knivar.</p> <p><b>C7- beläggning</b> är mycket värmebeständig, upprätthåller stabilitet och utomordentliga egenskaper upp till 1200 ° C. Dessutom har den en unik hårdhet på 45 GPa.</p> <p><b>C8- beläggning</b> kombinerar hög hårdhet med bra seghet. Beläggningen är optimerad för träbearbetningsverktyg, där den ger ett mycket bra resultat.</p> <p><b>NaDia- beläggning.</b> Den mycket hårda Nano-Diamond-beläggning förlänger livslängden på NaDia-belagda TERSA kutterstål genom minskad friktion, med upp till 3 gånger.</p>	<p>C7 – beläggning: Lämplig för laminat, plywood, spånplatta, MDF/HDF och limträ.</p> <p>C8 – beläggning: Lämplig för bok, ek, mahogny, furu, gran och björk.</p> <p>NaDia – beläggning: Lämplig för barrträ, spånplatta, MDF/HDF och andra slipande material.</p>
<b>Solid hårdmetall (SC)</b>	Solid hårdmetall TERSA kutterstål i mikrokornkvalitet	Lämplig för hårda träslag och andra slitande material.
<b>Solid hårdmetall (SC 10° Neg)</b>	Solid hårdmetall TERSA kutterstål i mikrokornkvalitet med negativ skärinkel.	Lämplig för amerikansk ek och andra typer av hårda träslag.
<b>Solid HSS (HS)</b>	Solid HSS TERSA kutterstål.	Lämplig för barr-/lövträ.
<b>Solid HSS M+ (HS M+)</b>	Solid HSS TERSA kutterstål med samma geometri som standard HSS kutterstål, men i HSS kvalitet M+. Kommer ofta att ge längre livslängd och bättre yta jämfört med standard HSS kutterstål.	Lämplig för barr-/lövträ.
<b>Kromstål (CR)</b>	TERSA kutterstål i kromstål. Ett billigare alternativ till solid HSS TERSA kutterstål. Normalt kan omslipning inte löna sig.	Lämplig för barr-/lövträ.
<b>Blindstål</b>	TERSA kutterstål utan skåregg.	För minska t.ex. ett Z4-kutterhuvud till ett Z2-kutterhuvud.