

## TERSA høvlejern

### Materiale specifikationer

Høvlejern kvalitet	Beskrivelsen	Anvendelse
<b>Belagte høvlejern</b>	<p>TERSA høvlejern, der er overfladebelagt med en speciel belægning, som øger standtiden betragteligt i forhold til standard TERSA høvlejern.</p> <p><b>C7-overfladebelægning</b> er meget varmebestandig, opretholder stabilitet og overlegne funktioner op til 1200°C. Desuden har den en unik hårdhed på 45 GPa.</p> <p><b>C8-overfladebelægning</b> kombinerer høj hårdhed med god sejhed. Denne belægning er optimeret til træbearbejdningsværktøj, hvor den giver fantastiske resultater.</p> <p><b>NaDia-overfladebelægning.</b> Den meget hårde Nano-Diamant belægning forlænger standtiden for NaDia-belagte TERSA høvlejern gennem reduceret friktion, med op til 3 gange.</p>	<p>C7 – belægning: Egnet til laminat, krydsfiner, spånplader, MDF/HDF og limtræ.</p> <p>C8 – belægning: Egnet til bøgetræ-, egetræ, mahogni, fyrretræ, grantræ and birketræ.</p> <p>NaDia – belægning: Egnet til hårdtræ, spånplader, MDF/HDF og andre slidende materiale.</p>
<b>Massivt hårdmetal (SC)</b>	Massivt hårdmetal TERSA høvlejern i en mikrokorn kvalitet	Egnet til hårdtræ og andre slidende materiale.
<b>Massivt hårdmetal (SC 10° Neg)</b>	Massivt hårdmetal TERSA høvlejern i en mikrokorn kvalitet med en negativ skærevinkel.	Egnet til amerikansk egetræ og andre typer af hårdtræ.
<b>Massivt HSS (HS)</b>	Massivt HSS TERSA høvlejern.	Egnet til blødt træ.
<b>Massivt HSS M+ (HS M+)</b>	Massivt HSS TERSA høvlejern med samme geometri som standard HSS høvlejern, men i HSS kvalitet M+. Vil ofte resultere i længere standtid og en bedre overfladekvalitet sammenlignet med alm. HSS høvlejern.	Egnet til blødt træ.
<b>Kromstål (CR)</b>	TERSA høvlejern i kromstål. Et billigere alternativ til massivt HSS TERSA høvlejern. Hvor genopslibning normalt ikke kan betale sig.	Egnet til blødt træ.
<b>Blindstål</b>	TERSA høvlejern som ikke er skarpslebte.	Bruges f.eks. til at reducere en Z4-kutter til en Z2-kutter.