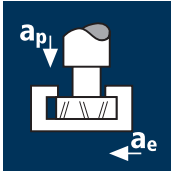


Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
	Steel < 850 N/mm²  	11.00	4	55	0.010	4.000	1.100	1590	65
		12.50	4	55	0.010	6.000	1.250	1400	55
		16.00	4	55	0.025	8.000	1.600	1095	110
		18.00	6	55	0.025	8.000	1.800	975	145
		21.00	6	55	0.040	9.000	2.100	835	200
		25.00	6	55	0.045	11.000	2.500	700	190
		32.00	6	55	0.060	14.000	3.200	545	195
		40.00	8	55	0.070	18.000	4.000	440	245
		50.00	8	55	0.090	22.000	5.000	350	250
		Steel 850 - 1100 N/mm²  	11.00	4	45	0.010	4.000	1.100	1300
12.50	4		45	0.010	6.000	1.250	1145	45	
16.00	4		45	0.025	8.000	1.600	895	90	
18.00	6		45	0.025	8.000	1.800	795	120	
21.00	6		45	0.040	9.000	2.100	680	165	
25.00	6		45	0.045	11.000	2.500	575	155	
32.00	6		45	0.060	14.000	3.200	450	160	
40.00	8		45	0.070	18.000	4.000	360	200	
50.00	8		45	0.090	22.000	5.000	285	205	
Steel 1100 - 1300 N/mm²  	11.00		4	34	0.010	4.000	1.100	985	40
	12.50	4	34	0.010	6.000	1.250	865	35	
	16.00	4	34	0.025	8.000	1.600	675	70	
	18.00	6	34	0.025	8.000	1.800	600	90	
	21.00	6	34	0.040	9.000	2.100	515	125	
	25.00	6	34	0.045	11.000	2.500	435	115	
	32.00	6	34	0.060	14.000	3.200	340	120	
	40.00	8	34	0.070	18.000	4.000	270	150	
	50.00	8	34	0.090	22.000	5.000	215	155	
	Stainless steel [Cr-Ni/1.4301]  	11.00	4	21	0.010	4.000	1.100	610	25
12.50		4	21	0.010	6.000	1.250	535	20	
16.00		4	21	0.025	8.000	1.600	420	40	
18.00		6	21	0.025	8.000	1.800	370	55	
21.00		6	21	0.040	9.000	2.100	320	75	
25.00		6	21	0.045	11.000	2.500	265	70	
32.00		6	21	0.060	14.000	3.200	210	75	
40.00		8	21	0.070	18.000	4.000	165	95	
50.00		8	21	0.090	22.000	5.000	135	95	
Cast iron (lamellar / spheroidal)  		11.00	4	42	0.010	4.000	1.100	1215	50
	12.50	4	42	0.010	6.000	1.250	1070	45	
	16.00	4	42	0.025	8.000	1.600	835	85	
	18.00	6	42	0.025	8.000	1.800	745	110	
	21.00	6	42	0.040	9.000	2.100	635	155	
	25.00	6	42	0.045	11.000	2.500	535	145	
	32.00	6	42	0.060	14.000	3.200	420	150	
	40.00	8	42	0.070	18.000	4.000	335	185	
	50.00	8	42	0.090	22.000	5.000	265	195	
	Unalloyed copper  	11.00	4	65	0.010	4.000	1.100	1880	75
12.50		4	65	0.010	6.000	1.250	1655	65	
16.00		4	65	0.025	8.000	1.600	1295	130	
18.00		6	65	0.025	8.000	1.800	1150	170	
21.00		6	65	0.040	9.000	2.100	985	235	
25.00		6	65	0.045	11.000	2.500	830	225	
32.00		6	65	0.060	14.000	3.200	645	235	
40.00		8	65	0.070	18.000	4.000	515	290	
50.00		8	65	0.090	22.000	5.000	415	300	
Titanium alloys up to 300 HB [Ti5Al2.5Sn]  		11.00	4	23	0.010	4.000	1.100	665	25
	12.50	4	23	0.010	6.000	1.250	585	25	
	16.00	4	23	0.025	8.000	1.600	460	45	
	18.00	6	23	0.025	8.000	1.800	405	60	
	21.00	6	23	0.040	9.000	2.100	350	85	
	25.00	6	23	0.045	11.000	2.500	295	80	
	32.00	6	23	0.060	14.000	3.200	230	80	
	40.00	8	23	0.070	18.000	4.000	185	100	
	50.00	8	23	0.090	22.000	5.000	145	105	
	Wrought aluminium Si < 6%  	11.00	4	80	0.010	4.000	1.100	2315	95
12.50		4	80	0.010	6.000	1.250	2035	80	
16.00		4	80	0.025	8.000	1.600	1590	160	
18.00		6	80	0.025	8.000	1.800	1415	210	
21.00		6	80	0.040	9.000	2.100	1215	290	
25.00		6	80	0.045	11.000	2.500	1020	275	
32.00		6	80	0.060	14.000	3.200	795	285	
40.00		8	80	0.070	18.000	4.000	635	355	
50.00		8	80	0.090	22.000	5.000	510	365	